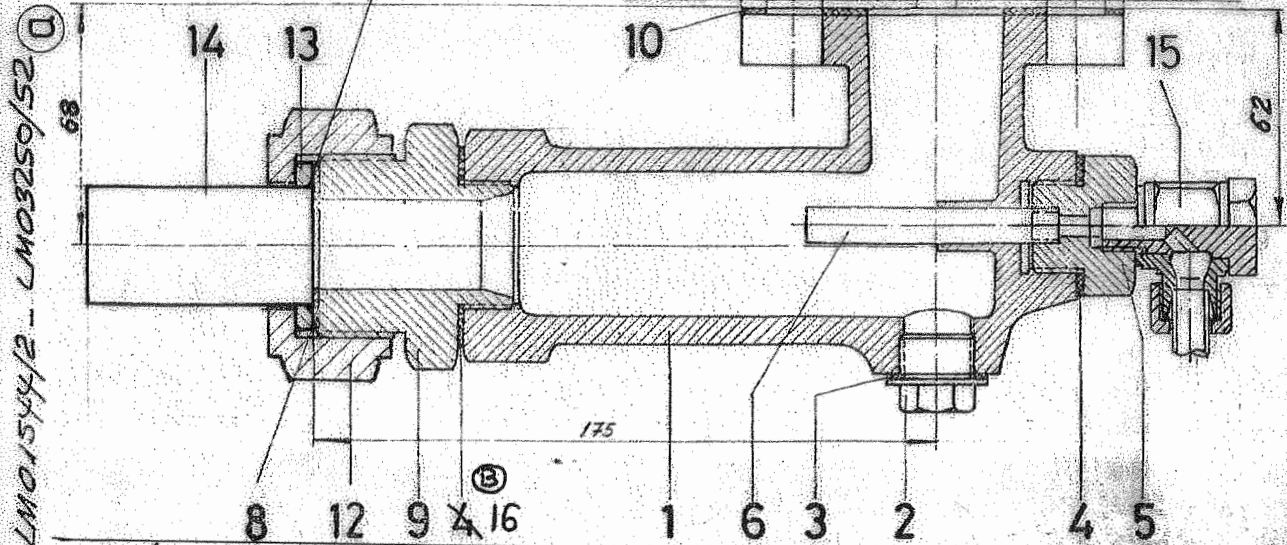


Poz.13 ve Poz.14 birbirine kaynak edildikten sonra yüzey temizlenecek. Δ2



| Adet | İsim | Montaj No | Norm/Resim No | Malzeme | Ürün Açıklık No | Parçanın tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri |
|------|---|-----------|---------------|-----------|-----------------|--|
| 1 | Conta $\phi 38 \times \phi 58 \times 3$ | 16 | - | Bez last. | 260.003 Ek1/46 | |
| 1 | Bağlantı elemanı (Dönen dirsek) | 15 | - | | | Ermeta WHD 10. PLR |
| 1 | Kum borusu | 14 | LM 02000 | | | |
| 1 | Baga | 13 | LM 01999 | | | |
| 1 | Rakor somun | 12 | DE03.74.10.12 | | 0,500 | |
| | | 11 | - | | | |
| 1 | Conta | 10 | DE03.74.10.10 | | 0,020 | |
| 1 | Rakor | 9 | DE03.74.10.09 | | 0,675 | |
| 1 | Conta $\phi 38 \times \phi 40 \times 3$ | 8 | - | Lastik | 0,005 | T.Ş.260.003 Ek1/53 |
| | | 7 | - | | | |
| 1 | Boru | 6 | DE03.74.10.06 | | 0,025 | |
| 1 | Rakor | 5 | LM 01998 | | 0,160 | |
| 2 | Conta $\phi 27 \times \phi 41 \times 3$ | 4 | - | Lastik | 0,004 | T.Ş.260.003 Ek1/44 |
| 1 | Conta | 3 | DE03.74.10.03 | | 0,002 | T.Ş.260.003 Ek1/43 |
| 1 | Kör tapa | 2 | DE03.74.10.02 | | 0,055 | |
| 1 | Gövde | 1 | DE03.74.10.01 | | 2,600 | 230003 T.Ş. |
| X | Kum enjektörü | - | LM 01853 | | 4,197 | |

Tip

A 14.04.2000
B 21.04.2017 Rev. edildi

Tolerans verilme ölçüleri
Din 718'e göre Orta
hassasiyetle işlenmiştir
GROSS: 5000

CDI
DH 7000 - 9500

İşlenmiş Yılmaz DİNÇ
Resim: Erhan LEVENTİ E. B. 2017
Kontrol: Zeki ADER
Standart: 25.05.1995

Kum Enjektörü
(Komple)

TULUNSAŞ
Türkiye İmalatı
Samsun

DE03.74.10.00a Resim den/Resim
Bu yarı mamul
Bunun yerine
LM 01853